

Technical Data Sheet

Xtended Life Formula

Antifreeze & Coolant

ED0035586120 EN – FR | for North America



Description

Rehiko Extended-Life Coolant is engineered with low-silicate hybrid organic-acid technology. It provides excellent protection against coolant system corrosion, including CAB flux compatibility and liner-cavitation. Protection for alluminum components such as oil cooler and radiators. It is nitrite-, amine-, borate- and phosphate-free and contains no 2-Ethylhexanoic Acid (2-EHA), providing excellent compatibility with elastomeric materials.

Benefits

- Superior all-weather performance.
- Excellent high-temperature protection.
- Up to 12,000 (*) hours service life.
- Inhibits rust and corrosion.

(*) 12,000hrs is possible under normal operation conditions with fluid kept in good condition. Do not mix with other coolants.

Applications

Use Rehiko Extended-Life Coolant in Rehiko engines requiring any of these specifications: ASTM D3306, D4985, D6210, D7583.

Technical Data

Test	Method	Results
Glycol	–	Ethylene
Appearance	–	Clear
Color	–	Red
pH	ASTM D1287	8.0-9.0
Reserve Alkalinity, ml	ASTM D1121	1.5 min.
Specific Gravity	ASTM D1122	1.065-1.085
Freeze Point, °C/°F	ASTM D1177	-37°/-34.6°
Foam Volume, ml	ASTM D1881	50 max.
Foam Break Time, seconds	ASTM D1882	5 max.
Chloride, ppm	ASTM D3634	<25
Silicon, ppm	ASTM D6130	300 max.
Phosphate, ppm	ASTM D5827	<10
Nitrite, ppm	ASTM D5827	<10

The typical properties listed reflect the general characteristics of the product and are not manufacturing specifications. Normal batch-to-batch variations should be expected.

Health and Safety Information

Please refer to the Safety Data Sheet for information on safe handling and use.

Technical Data Sheet

Xtended Life Formula

Antifreeze & Coolant

ED0035586120 EN – FR | pour Amérique du Nord



Description

Le liquide de refroidissement Rehiko longue durée est conçu à partir d'une technologie d'acide organique hybride à faible teneur en silicate. Il offre une excellente protection contre la corrosion du système de refroidissement, y compris la compatibilité avec le flux CAB et la protection de la chemise contre la cavitation. Protection pour les composants en aluminium tels que le refroidisseur d'huile et les radiateurs. Il est exempt de nitrite, d'amine, de borate et de phosphate et ne contient pas d'acide 2-éthylhexanoïque (2-EHA), ce qui lui confère une excellente compatibilité avec les matériaux élastomères.

Avantages

- Performance supérieure par tous les temps.
- Excellente protection contre les températures élevées.
- Durée de vie jusqu'à 12 000 (*) heures.
- Inhibe la rouille et la corrosion.

(*) Il est possible d'obtenir une durée de vie de 12 000 heures dans des conditions de fonctionnement normales avec un liquide maintenu en bon état. Ne pas mélanger avec d'autres liquides de refroidissement.

Applications

Utiliser le liquide de refroidissement Rehiko longue durée dans les moteurs Rehiko répondant à l'une de ces spécifications : ASTM D3306, D4985, D6210, D7583.

Données techniques

Test	Méthode	Résultats
Glycol	–	Éthylène
Apparence	–	Clair
Couleur	–	Rouge
pH	ASTM D1287	8,0-9,0
Réserve alcaline, ml	ASTM D1121	1,5 min.
Gravité spécifique	ASTM D1122	1,065-1,085
Point de congélation , °C/°F	ASTM D1177	-37 °/-34,6 °
Volume de mousse, ml	ASTM D1881	50 max.
Temps de rupture de la mousse, secondes	ASTM D1882	5 max.
Chlorure, ppm	ASTM D3634	<25
Silicium, ppm	ASTM D6130	300 max.
Phosphate, ppm	ASTM D5827	<10
Nitrite, ppm	ASTM D5827	<10

Les propriétés typiques indiquées reflètent les caractéristiques générales du produit et ne sont pas des spécifications de fabrication. Il faut s'attendre à des variations normales d'un lot à l'autre.

Informations relatives à la santé et à la sécurité

Veillez vous référer à la fiche de données de sécurité pour des informations sur la manipulation et l'utilisation en toute sécurité.